

# "FONDAZIONE GIOVANNI PASCALE" ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

## **Deliberazione N. 42 del 25/01/2021**

**PROPONENTE: S.C. Gestione Risorse Umane** 

OGGETTO: SCORRIMENTO PER N. 10 POSTI DELLA GRADUATORIA IDONEI

DELL'AVVISO PUBBLICO, PER SOLI TITOLI PER IL RECLUTAMENTO DI N. 25 COLLABORATORI PROFESSIONALI SANITARI INFERMIERI, PER LE

ESIGENZE DELLE STRUTTURE SANITARIE DELL'ISTITUTO, CON

RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO A TEMPO DETERMINATO, PER LA DURATA DI DODICI MESI, IN ATTUAZIONE DELLA NORMATIVA GOVERNATIVA E DELLE DIRETTIVE REGIONALI IN MATERIA DI

EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA COVID-19.



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

**Oggetto:** SCORRIMENTO PER N. 10 POSTI DELLA GRADUATORIA IDONEI DELL'AVVISO PUBBLICO, PER SOLI TITOLI PER IL RECLUTAMENTO DI N. 25 COLLABORATORI PROFESSIONALI SANITARI INFERMIERI, PER LE ESIGENZE DELLE STRUTTURE SANITARIE DELL'ISTITUTO, CON RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO A TEMPO DETERMINATO, PER LA DURATA DI DODICI MESI, IN ATTUAZIONE DELLA NORMATIVA GOVERNATIVA E DELLE DIRETTIVE REGIONALI IN MATERIA DI EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA COVID-19.

#### **Direttore S.C. Gestione Risorse Umane**

#### **PREMESSO**

-che con deliberazione n. 655 del 19.06.2020, rettificata con provvedimenti n. 747 del 14.07.2020, n. 968 del 30.09.2020 e n. 1078 del 02.11.2020, tutti esecutivi ai sensi di legge, è stata approvata la graduatoria di merito dell'avviso pubblico, per soli titoli per il reclutamento di n. 25 collaboratori professionali sanitari infermieri, per le esigenze delle strutture sanitarie dell'istituto, con rapporto di lavoro subordinato a tempo determinato, per la durata di dodici mesi, in attuazione della normativa governativa e delle direttive regionali in materia di emergenza epidemiologica covid-19;

-che con deliberazione n. 1138 del 10.11.2020, rettificata con provvedimenti n. 1176 del 19.11.2020, n. 1241 del 02.12 e n. 1344 del 30.12.2020, tutti parimenti esecutivi, è stato deliberato, tra l'altro, di prendere atto delle immissioni in servizio di n. 25 CPS – Infermieri per sopperire all'emergenza COVID-19 e, contestualmente, di coloro che non hanno accettato o hanno rinunciato all'assunzione;

## **ATTESO**

-che il Direttore Generale con disposizione prot. n. 30839 del 28.10.2020, al fine di soddisfare le ulteriori necessità organizzative correlate all'emergenza Covid-19, ha disposto l'acquisizione di ulteriori n. 10 unità di CPS infermieri;

-che, in relazione al punto che precede, con note inviate via PEC, è stata richiesta la disponibilità all'accettazione di un'eventuale assunzione ai seguenti n. 115 candidati idonei in graduatoria, invitando gli stessi a produrre formale riscontro entro e non oltre il termine perentorio di cinque giorni dal ricevimento della comunicazione:

N.		Cognome	Nome	Posizione graduatori a
	1	Falcone	Gianluca	2°
	2	Vitiello	Valeria	32°



## ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

		<del> </del>	
3	Sannino	Martina	38°
4	De Stefano	Barbara	39°
5	Cascinelli	Tecla	67°
6	Carmellino	Gianluca	73°
7	D'Angelo	Ilaria	74°
8	Pavlova	Dimka Ivanova	75°
9	Barbato	Armando	76°
10	Buglione	Lucia	77°
11	Lombardi	Jole	78°
12	Guerriero	Felice	79°
13	Iannantonio	Francesco	80°
14	Pizza	Carmine	81°
15	Ambrosio	Paolo	82°
16	Khayamian	Solmaz	83°
17		Maria	84°
18	Iervolino	Marianna	85°
19	Moccia	Savino	86°
20	Iovine	Anna	87°
21	Marano	Domenico	88°
22	De Crescenzo	Francesco	89°
	Perri	Paola	90°
24	Amabile	Francesco	91°
25	Vollero	Armando	92°
26	Pignatiello	Vincenzo	93°
	Morra	Paola	94°
28	Riccio	Giuseppe Marcello	95°
29	Mondini	Fabrizio	96°
30	Falace	Carmela	97°
31	Gargiulo	Gennaro	98°
32	Schioppo	Giuseppina	99°
33	Bifulco	Amalia	100°
34	Caldarelli	Giuseppe	101°
35	Cerrone	Gloria	102°
36	Gervasio	Ciro Rosario	103°
37	Napolitano	Antonio	104°
38	Cerqua	Aniello	105°
39	Manfredi	Raffaella	106°
40	Martella	Valentina	107°
41	Iannattone	Veronica	108°
42	Marino	Geny	109°



## ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

	-		
43	Mautone	Valeria	110°
44	Fusco	Anna	111°
45	Busiello	Ciro	112°
46	Amato	Rossella	113°
47	Iavarone	Antonio	114°
48	Manna	Assunta	115°
49	Manniello	Rosa	116°
50	Di Giovanni	Rosario	117°
51	Alfarano	Immacolata	118°
52	Amoroso	Roberta	119°
53	Ascione	Antonio	120°
54	Capuozzo	Alessandra	121°
	De Angelis	Sabrina	122°
	Mangiacapra	Sonia	123°
	Coppola	Silvana	124°
	Di Maio	Angelo	125°
59	Ranieri	Gennaro	126°
<del>                                     </del>	De Simone	Immacolata	127°
<del>                                     </del>	Bosco	Cosimo	128°
62	Cardone	Francesca	129°
	Esposito	Serena	130°
	Arigò	Aurelio	131°
	Abbate	Patrizia	132°
	D'errico	Davide	133°
67	Amaro	Mariarosaria	134°
68	De Crescenzo	Rosario	135°
	Perrone	Concetta	136°
70	Campassi	Giancarlo	137°
	Esposito	Rosario	138°
	Madonna	Domenico	139°
	Magliozzi	Federica	140°
	Cinquegrana	Mariarosaria	141°
	Guarro	Valeria	142°
	Imbimbo	Concetta	143°
	De Matteo	Pasquale	144°
	Albano	Elena	145°
	Amodio	Gaetana	146°
	Ciccarelli	Maria	147°
	Mangiacapre	Rachele	148°
	Cipolletta	Anna	149°



## ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

## Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

83	Artiola	Mariarosaria	150°
84	Cosentino	Claudia	151°
85	Maglione	Gennaro	152°
86	Marotta	Teresa	153°
87	Pautasso	Martina	154°
88	Russo	Mariolina	155°
89	Trocino	Ilaria	156°
90	Esaminato	Edoardo	157°
91	Izzo	Annalisa	158°
92	Basile	Fabrizio	159°
93	De Alteriis	Tommaso	160°
94	Burzo	Fabio	161°
95	Di Lanno	Castrese	162°
96	Grimaldi	Raimondo	163°
97	Montieri	Armando	164°
98	Giammarino	Claudio	165°
99	Silvestre	Pasquale	166°
100	Ceccarelli	Claudia	167°
101	Amabile	Sabatino	168°
102	Russo	Valentina	169°
103	Rencricca	Marina	170°
104	Creta	Umberto	171°
105	Cascella	Alessio	172°
106	De Biase	Domenico	173°
107	Marino	Alessandro	174°
108	Ambrosino	Nunzia	175°
109	De Luca	Sara	176°
110	Caramiello	Azzurra	177°
111	Buzzerio	Donatella	178°
112	Ciccarelli	Giuseppe	179°
113	Ignuti	Rosaria Maria	180°
114	Mancini	Marco	181°
115	Schiano	Tonia	182°

-che, in riscontro alla predetta richiesta di disponibilità all'assunzione, hanno dato riscontro positivo i seguenti n. 31 candidati idonei della graduatoria in argomento:

- 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
- 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
- 3. Sannino Martina (38° graduato)



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

- 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
- 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
- 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
- 7. Moccia Savino (86° graduato)
- 8. Marano Domenico (88° graduato)
- 9. Vollero Armando (92° graduato)
- 10. Morra Paola (94° graduata)
- 11. Napolitano Antonio (104° graduato)
- 12. Cerqua Aniello (105° graduato)
- 13. Martella Valentina (107° graduato)
- 14. Amato Rossella (113° graduato)
- 15. Manna Assunta (115° graduato)
- 16. Alfarano Immacolata (118° graduata)
- 17. Di Maio Angelo (125° graduato)
- 18. Bosco Cosimo (128° graduato)
- 19. Cardone Francesca (129° graduato)
- 20. D'Errico Davide (133° graduato)
- 21. De Crescenzo Rosario (135° graduato)
- 22. Cinquegrana Mariarosaria (141° graduata)
- 23. Imbimbo Concetta (143° graduata)
- 24. Albano Elena (145° graduata)
- 25. De Alteriis Tommaso (160° graduato)
- 26. Montieri Armando (164° graduato)
- 27. Silvestre Pasquale (166° graduato)
- 28. Ceccarelli Claudia (167° graduata)
- 29. Cascella Alessio (172° graduato)
- 30. De Biase Domenico (173° graduato)
- 31. Mancini Marco (181° graduato)

-che, la candidata Morra Paola (94° graduata), con comunicazione PEC del 30.11.2020 (registrata al Protocollo dell'Ente n. 34445, pari data), ha espresso la propria disponibilità all'assunzione a tempo determinato;

-che l'A.O.R.N. Santobono Pausilipon con nota prot. n. 22339 del 03.12.2020 ha comunicato i nominativi dei candidati idonei assunti a tempo determinato mediante l'utilizzo della graduatoria in argomento, giusta convenzione approvata con delibera n. 253/2020 e che, tra gli altri, è presente anche la candidata Morra Paola (94° graduata), immessa in servizio con decorrenza dal 16.11.2020;

- che, la candidata Alfarano Immacolata (118° graduata), con comunicazione PEC del 08.12.2020 (registrata al Protocollo dell'Ente n. 35507 del



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

09.12.2020), ha espresso la propria disponibilità all'assunzione a tempo determinato;

-che, il candidato Mancini Marco (181° graduato), con comunicazione PEC del 18.12.2020 (registrata al Protocollo dell'Ente n. 36919 del 21.12.2020), ha espresso la propria disponibilità all'assunzione a tempo determinato;

-che l'A.O.R.N. A. Cardarelli con nota PEC del 05.01.2021 (registrata al Protocollo dell'Ente n. 290, pari data) ha comunicato i nominativi dei candidati idonei assunti a tempo determinato mediante l'utilizzo della graduatoria in argomento, giusta convenzione approvata con delibera n. 1228/2020 e che, tra gli altri, sono presenti anche i seguenti candidati:

- O Alfarano Immacolata (118° graduata), immessa in servizio con decorrenza dal 02.12.2020;
- O Mancini Marco (181° graduato), immesso in servizio con decorrenza dal 07.10.2020;

-che, in riscontro alla predetta richiesta di disponibilità all'assunzione, hanno rinunciato e/o non hanno dato alcun riscontro i n. 86 candidati idonei della graduatoria in argomento, i cui nominativi sono di seguito riportati e, che, pertanto, sono dichiarati rinunciatari:

			Posizione
N.	Cognome	Nome	graduatoria
1	Carmellino	Gianluca	73°
2	Pavlova	Dimka Ivanova	75°
3	Barbato	Armando	76°
4	Buglione	Lucia	77°
5	Lombardi	Jole	78°
6	Guerriero	Felice	79°
7	Iannantonio	Francesco	80°
8	Pizza	Carmine	81°
9	Ambrosio	Paolo	82°
10	Khayamian	Solmaz	83°
11	Nappo	Maria	84°
12	Iervolino	Marianna	85°
13	Iovine	Anna	87°
14	De Crescenzo	Francesco	89°
15	Perri	Paola	90°
16	Amabile	Francesco	91°
17	Pignatiello	Vincenzo	93°
18	Riccio	Giuseppe Marcello	95°



## ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

		1	<u> </u>
19	Mondini	Fabrizio	96°
20	Falace	Carmela	97°
21	Gargiulo	Gennaro	98°
22	Schioppo	Giuseppina	99°
23	Bifulco	Amalia	100°
24	Caldarelli	Giuseppe	101°
25	Cerrone	Gloria	102°
26	Gervasio	Ciro Rosario	103°
27	Manfredi	Raffaella	106°
28	Iannattone	Veronica	108°
30	Marino	Geny	109°
31	Mautone	Valeria	110°
32	Fusco	Anna	111°
33	Busiello	Ciro	112°
34	Iavarone	Antonio	114°
35	Manniello	Rosa	116°
36	Di Giovanni	Rosario	117°
37	Amoroso	Roberta	119°
38	Ascione	Antonio	120°
39	Capuozzo	Alessandra	121°
40	De Angelis	Sabrina	122°
41	Mangiacapra	Sonia	123°
42	Coppola	Silvana	124°
43	Ranieri	Gennaro	126°
44	De Simone	Immacolata	127°
45	Esposito	Serena	130°
46	Arigò	Aurelio	131°
47	Abbate	Patrizia	132°
48	Amaro	Mariarosaria	134°
49	Perrone	Concetta	136°
50	Campassi	Giancarlo	137°
51	Esposito	Rosario	138°
52	Madonna	Domenico	139°
53	Magliozzi	Federica	140°
54	Guarro	Valeria	142°
55	De Matteo	Pasquale	144°
56	Amodio	Gaetana	146°
57	Ciccarelli	Maria	147°
58	Mangiacapre	Rachele	148°
59	Cipolletta	Anna	149°



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

60	Artiola	Mariarosaria	150°
61	Cosentino	Claudia	151°
62	Maglione	Gennaro	152°
63	Marotta	Teresa	153°
64	Pautasso	Martina	154°
65	Russo	Mariolina	155°
66	Trocino	Ilaria	156°
67	Esaminato	Edoardo	157°
68	Izzo	Annalisa	158°
69	Basile	Fabrizio	159°
70	Burzo	Fabio	161°
71	Di Lanno	Castrese	162°
72	Grimaldi	Raimondo	163°
73	Montieri	Armando	164°
74	Giammarino	Claudio	165°
75	Amabile	Sabatino	168°
76	Russo	Valentina	169°
77	Rencricca	Marina	170°
78	Creta	Umberto	171°
79	Marino	Alessandro	174°
80	Ambrosino	Nunzia	175°
81	De Luca	Sara	176°
82	Caramiello	Azzurra	177°
83	Buzzerio	Donatella	178°
84	Ciccarelli	Giuseppe	179°
85	Ignuti	Rosaria Maria	180°
86	Schiano	Tonia	182°

## **RITENUTO** per tutto quanto sopra espresso, di:

-procedere allo scorrimento della graduatoria dell'avviso pubblico, per soli titoli per il reclutamento di n. 25 collaboratori professionali sanitari infermieri, per le esigenze delle strutture sanitarie dell'Istituto, con rapporto di lavoro subordinato a tempo determinato, per la durata di dodici mesi, in attuazione della normativa governativa e delle direttive regionali in materia di emergenza epidemiologica covid-19, in osservanza della disposizione direttoriale prot. n. 30839 del 28.10.2020, per n. 10 unità, in favore dei candidati di seguito indicati e, di stipulare con questi ultimi, un contratto individuale di lavoro a tempo determinato, una volta verificata la congruità e la regolarità della documentazione di rito, che dovrà essere prodotta nel termine perentorio di 5 giorni dalla data di recezione della relativa comunicazione:



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

- 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
- 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
- 3. Sannino Martina (38° graduato)
- 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
- 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
- 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
- 7. Moccia Savino (86° graduato)
- 8. Marano Domenico (88° graduato)
- 9. Vollero Armando (92° graduato)
- 10. Napolitano Antonio (104° graduato)
- prendere atto che i candidati Morra Paola (94° graduata), Alfarano Immacolata (118° graduata) e Mancini Marco (181° graduato) sono stati immessi in servizio rispettivamente dall'A.O.R.N. Santobono Pausilipon in data 16.11.2020 e dall'A.O.R.N. A. Cardarelli in data 02.12.2020 e 07.10.2020, così come comunicato dalle predette Aziende e, pertanto sono esclusi dalla graduatoria di merito dell'avviso pubblico in argomento;

-immettere in servizio in esecuzione del punto che precede i seguenti candidati idonei della graduatoria in argomento:

- 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
- 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
- 3. Sannino Martina (38° graduato)
- 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
- 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
- 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
- 7. Moccia Savino (86° graduato)
- 8. Marano Domenico (88° graduato)
- 9. Vollero Armando (92° graduato)
- 10. Napolitano Antonio (104° graduato)

-precisare che l'immissione in servizio dei precitati collaboratori professionali sanitari infermieri avrà decorrenza per tutti dal giorno 01.02.2021 ed è subordinata alla verifica del reale possesso dei requisiti, così come dichiarati per la partecipazione all'Avviso pubblico;

#### **DARE ATTO**

-che la spesa complessiva stimata annua per l'immissione in servizio dei n. 10 collaboratori professionali sanitari infermieri ammonta ad € 385.138,38 di cui € 284.907,81 per emolumenti stipendiali relativi al personale del comparto ed € 100.230,57 per oneri riflessi e sarà imputata alle competenti voci di conto del Bilancio di esercizio annuale;

#### **PROPONE DI**



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

- procedere allo scorrimento della graduatoria dell'avviso pubblico, per soli titoli per il reclutamento di n. 25 collaboratori professionali sanitari infermieri, per le esigenze delle strutture sanitarie dell'Istituto, con rapporto di lavoro subordinato a tempo determinato, per la durata di dodici mesi, in attuazione della normativa governativa e delle direttive regionali in materia di emergenza epidemiologica covid-19, in osservanza della disposizione direttoriale prot. n. 30839 del 28.10.2020, per n. 10 unità, in favore dei candidati di seguito indicati e, di stipulare con questi ultimi, un contratto individuale di lavoro a tempo determinato, una volta verificata la congruità e la regolarità della documentazione di rito, che dovrà essere prodotta nel termine perentorio di 5 giorni dalla data di recezione della relativa comunicazione:

- 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
- 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
- 3. Sannino Martina (38° graduato)
- 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
- 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
- 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
- 7. Moccia Savino (86° graduato)
- 8. Marano Domenico (88° graduato)
- 9. Vollero Armando (92° graduato)
- 10. Napolitano Antonio (104° graduato)

-prendere atto che i candidati Morra Paola (94° graduata), Alfarano Immacolata (118° graduata) e Mancini Marco (181° graduato) sono stati immessi in servizio rispettivamente dall'A.O.R.N. Santobono Pausilipon in data 16.11.2020 e dall'A.O.R.N. A. Cardarelli in data 02.12.2020 e 07.10.2020, così come comunicato dalle predette Aziende e, pertanto sono esclusi dalla graduatoria di merito dell'avviso pubblico in argomento;

-immettere in servizio in esecuzione del punto che precede i seguenti candidati idonei della graduatoria in argomento:

- 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
- 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
- 3. Sannino Martina (38° graduato)
- 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
- 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
- 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
- 7. Moccia Savino (86° graduato)
- 8. Marano Domenico (88° graduato)
- 9. Vollero Armando (92° graduato)
- 10. Napolitano Antonio (104° graduato)



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

-precisare che l'immissione in servizio dei precitati collaboratori professionali sanitari infermieri avrà decorrenza per tutti dal giorno 01.02.2021 ed è subordinata alla verifica del reale possesso dei requisiti, così come dichiarati per la partecipazione all'Avviso pubblico;

-dare atto che la spesa complessiva stimata annua per l'immissione in servizio dei n. 10 collaboratori professionali sanitari infermieri ammonta ad € 385.138,38 di cui € 284.907,81 per emolumenti stipendiali relativi al personale del comparto ed € 100.230,57 per oneri riflessi e sarà imputata alle competenti voci di conto del Bilancio di esercizio annuale;

-dare atto, altresì, che la spesa relativa al presente provvedimento, rapportata alla data di immissione in servizio dei predetti n. 10 collaboratori professionali sanitari infermieri (01.02.2021) ammonta ad € 353.043,51, da far gravare sul bilancio di esercizio 2021 e più precisamente l'U.O.C. Gestione Economico Finanziaria impegnerà la somma di € 261.165,49 per emolumenti stipendiali relativi al personale del comparto ed € 91.878,02 per oneri riflessi;

-disporre la trasmissione del presente provvedimento alla UOC Gestione Risorse Umane, per i successivi adempimenti conseguenziali, nonché garantite le previste forme di registrazione e pubblicità secondo legge;

-dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo, al fine di consentire in tempi rapidi l'immissione in servizio dei predetti collaboratori professionali sanitari infermieri.

#### IL DIRETTORE GENERALE

**In virtù** dei poteri conferitigli con il D.P.G.R. Campania n. 108 del 08.08.2019;

**Letta e valutata** la proposta di delibera sopra riportata, presentata dal Direttore dell'U.O.C.

Gestione Risorse Umane:

**Preso atto** che il Direttore proponente il presente provvedimento, sottoscrivendolo,

attesta che lo stesso, a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella

sostanza è legittimo e utile per il servizio pubblico;

Acquisito il parere favorevole del Direttore Sanitario Aziendale, del Direttore

Amministrativo e del Direttore Scientifico;

## **DELIBERA**

di adottare la proposta di deliberazione sopra riportata, nei termini indicati e per effetto di:



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

- 1. **Procedere** allo scorrimento della graduatoria dell'avviso pubblico, per soli titoli per il reclutamento di n. 25 collaboratori professionali sanitari infermieri, per le esigenze delle strutture sanitarie dell'Istituto, con rapporto di lavoro subordinato a tempo determinato, per la durata di dodici mesi, in attuazione della normativa governativa e delle direttive regionali in materia di emergenza epidemiologica covid-19, in osservanza della disposizione direttoriale prot. n. 30839 del 28.10.2020, per n. 10 unità, in favore dei candidati di seguito indicati e, di stipulare con questi ultimi, un contratto individuale di lavoro a tempo determinato, una volta verificata la congruità e la regolarità della documentazione di rito, che dovrà essere prodotta nel termine perentorio di 5 giorni dalla data di recezione della relativa comunicazione:
  - 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
  - 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
  - 3. Sannino Martina (38° graduato)
  - 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
  - 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
  - 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
  - 7. Moccia Savino (86° graduato)
  - 8. Marano Domenico (88° graduato)
  - 9. Vollero Armando (92° graduato)
  - 10. Napolitano Antonio (104° graduato)
- **2. Prendere atto** che i candidati Morra Paola (94° graduata), Alfarano Immacolata (118° graduata) e Mancini Marco (181° graduato) sono stati immessi in servizio rispettivamente dall'A.O.R.N. Santobono Pausilipon in data 16.11.2020 e dall'A.O.R.N. A. Cardarelli in data 02.12.2020 e 07.10.2020, così come comunicato dalle predette Aziende e, pertanto sono esclusi dalla graduatoria di merito dell'avviso pubblico in argomento.
- **3. Immettere** in servizio in esecuzione del punto che precede i seguenti candidati idonei della graduatoria in argomento:
  - 1. Falcone Gianluca (2° graduato)
  - 2. Vitiello Valeria (32° graduato)
  - 3. Sannino Martina (38° graduato)
  - 4. De Stefano Barbara (39° graduata)
  - 5. Cascinelli Tecla (67° graduato)
  - 6. D'Angelo Ilaria (74° graduato)
  - 7. Moccia Savino (86° graduato)
  - 8. Marano Domenico (88° graduato)
  - 9. Vollero Armando (92° graduato)
  - 10. Napolitano Antonio (104° graduato)



#### ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO

Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

- **4. Precisare** che l'immissione in servizio dei precitati collaboratori professionali sanitari infermieri avrà decorrenza per tutti dal giorno 01.02.2021 ed è subordinata alla verifica del reale possesso dei requisiti, così come dichiarati per la partecipazione all'Avviso pubblico.
- **5. Dare atto** che la spesa complessiva stimata annua per l'immissione in servizio dei n. 10 collaboratori professionali sanitari infermieri ammonta ad € 385.138,38 di cui € 284.907,81 per emolumenti stipendiali relativi al personale del comparto ed € 100.230,57 per oneri riflessi e sarà imputata alle competenti voci di conto del Bilancio di esercizio annuale.
- **6. Dare atto**, altresì, che la spesa relativa al presente provvedimento, rapportata alla data di immissione in servizio dei predetti n. 10 collaboratori professionali sanitari infermieri (01.02.2021) ammonta ad € 353.043,51, da far gravare sul bilancio di esercizio 2021 e più precisamente l'U.O.C. Gestione Economico Finanziaria impegnerà la somma di € 261.165,49 per emolumenti stipendiali relativi al personale del comparto ed € 91.878,02 per oneri riflessi.
- **7. Disporre** la trasmissione del presente provvedimento alla UOC Gestione Risorse Umane, per i successivi adempimenti conseguenziali, nonché garantite le previste forme di registrazione e pubblicità secondo legge.
- **8. Dichiarare** il presente provvedimento immediatamente esecutivo, al fine di consentire in tempi rapidi l'immissione in servizio dei predetti collaboratori professionali sanitari infermieri.

IL DIRETTORE GENERALE Dott. Attilio A. M. Bianchi



## "FONDAZIONE GIOVANNI PASCALE" ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

#### **DELIBERAZIONE**

#### PARERE CONTABILE

WBS: COVID19 DA REGIONE1 - PERSONALE

del 14/01/2021 Registro Autorizzazioni n°: 38

Budget Economico:

Codice Conto:

5050201450

Descrizione:

Personale ruolo sanitario comparto tempo determinato

Presente Autorizzazione: €261.165,19

n° 343

SUB 10

Note: CDR 10405 R.U.

Registro Autorizzazioni n°: 38

del 14/01/2021

Budget Economico:

2021

Codice Conto:

5050201600

Descrizione:

Oneri ruolo saniitario comparto tempo determinato

Presente Autorizzazione: €91.878,02

n° 343

SUB 10

Note: CDR 10405 R.U.

Registro Autorizzazioni n°:

del

**Budget Economico:** 

Codice Conto:

Descrizione:

Presente Autorizzazione: €0,00

n°

**SUB** 

Note:

Registro Autorizzazioni n°: del

**Budget Economico:** 

Codice Conto:

Descrizione:

Presente Autorizzazione: €0,00

n°

**SUB** 

Note:

Registro Autorizzazioni  $n^{\circ}$ : del

**Budget Economico:** 

Codice Conto:

Descrizione:

Presente Autorizzazione: €0,00

 $n^{\circ}$ 

**SUB** 

Note:

Napoli li, 14/01/2021

il Dirigente S.C. Gestione Risorse Economico-Finanziarie

**Emilia Uccello** 

Redatto Da: Loredana Aragri il 14/01/2021 17:24



## "FONDAZIONE GIOVANNI PASCALE" ISTITUTO DI RICOVERO E CURA A CARATTERE SCIENTIFICO Via Mariano Semmola - 80131 NAPOLI

## Deliberazione N. 42 del 25/01/2021

PROPONENTE: S.C. Gestione Risorse Umane

OGGETTO: SCORRIMENTO PER N. 10 POSTI DELLA GRADUATORIA IDONEI DELL'AVVISO PUBBLICO,

PER SOLI TITOLI PER IL RECLUTAMENTO DI N. 25 COLLABORATORI PROFESSIONALI

SANITARI INFERMIERI, PER LE ESIGENZE DELLE STRUTTURE SANITARIE

DELL'ISTITUTO, CON RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO A TEMPO DETERMINATO, PER LA DURATA DI DODICI MESI, IN ATTUAZIONE DELLA NORMATIVA GOVERNATIVA E

DELLE DIRETTIVE REGIONALI IN MATERIA DI EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA

COVID-19.

In pubblicazione dal 25/01/2021 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

# Atto immediatamente esecutivo S.C. Affari Generali Direttore

## Elenco firmatari

Elisa Regina - S.C. Affari Generali
Francesco Fava - S.C. Gestione Risorse Umane
Emilia Uccello - S.C. Gestione Risorse Economico-Finanziarie
Gerardo Botti - Direttore Scientifico
Leonardo Miscio - Direttore Sanitario
Sergio Russo - Direttore Amministrativo
Attilio Bianchi - Direttore Generale